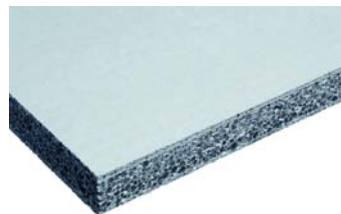




Technische Tip: FERMACELL Powerpanel H₂O gebogen wanden en plafonds



Algemeen

De FERMACELL Powerpanel H₂O leent zich uitermate goed voor de uitvoering in gebogen wanden en plafonds die worden afgewerkt met een oppervlaktebekleding zoals pleisters, (grove) verfsystemen, mozaïektegels en glasvliesbehang. De plaat is leverbaar in grote afmetingen waardoor het aantal voegen beperkt is en een harmonische ronding gevormd kan worden. Daarnaast heeft de plaat aan beide zijden een volvlaks wapeningsweefsel, zodat ook bij kleinere stralen een ronding kan worden gemaakt.

Aanbevelingen voor wandtoepassingen

Normaliter worden verdiepingshoge FERMACELL Powerpanel H₂O -platen toegepast. Daardoor wordt het voegenaandeel sterk beperkt. De verwerking is snel en uiterst economisch. Bij grotere verdiepingshoogten kan men het best, op basis van de hanteerbaarheid van de platen, een maximaal formaat van 2.000 mm x 1.200 mm gebruiken.



Aanbevelingen voor plafonds en schuine daken

In plafonds en schuine daken kan het best alleen met de plaatafmeting van 1.000 mm x 1.200 mm gewerkt worden.

Er zijn meerdere redenen die om deze afmeting vragen:

- Handzame afmeting om boven je hoofd mee te werken.
- Goede uitvoeringsmogelijkheid van de lijmvoeg door de beperkte aansluitlengte.
- Plaatafmeting past goed bij de maximale hart-op-hartafstand van de onderconstructie van 500 mm,
- Geen beschadigingen van de platen (bijv. haarscheuren) door de montage.



Verwerking buigen van de FERMACELL Powerpanel H₂O

Er wordt onderscheid gemaakt in 2 soorten verwerkingsmethoden:

1. Straal tot minimaal 1.500 mm middels direct buigen

Bij het maken van gebogen wand- of plafondconstructies met 12,5 mm FERMACELL Powerpanel H₂O-platen met behulp van grootformaat met lengten van ≥ 200 cm, zijn er twee varianten. De verwerkingsmogelijkheden zijn voor het overgrote deel afhankelijk van de krommingstraal van het te maken oppervlak.

Bij beide varianten kunnen het beste de grootformaat platen in de breedterichting doorgezaagd worden. De breedte van de plaat wordt dan 600 mm. De platen worden liggend met een onderlinge voegbreedte van ca. 3-8 mm (optimaal 5 mm) haaks op de onderconstructie gemonteerd. Ook de horizontale voeg wordt met een voegbreedte van ca. 3-8 mm gemonteerd. Een achterstrook bij de horizontale voeg is niet noodzakelijk. Na het monteren moeten de platen bij de voegen met een 2-component PU-lijm (bijv Cosmofen Duo van Weiss) onderling verlijmd worden.

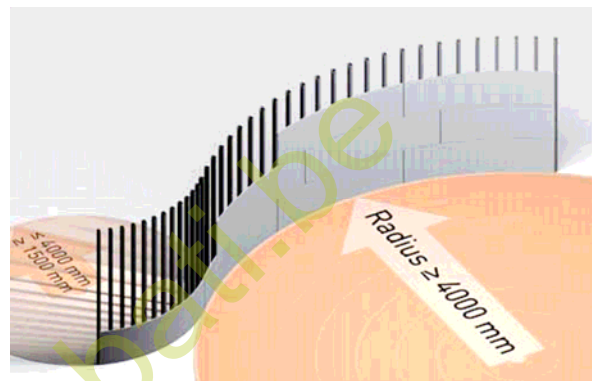


Bij tweelaagse beplatingen wordt de onderste laag stotend aangebracht, zonder voegverbinding. Bij de zichtlaag kan dan de normale stotende lijmvogtechniek met FERMACELL Voegenlijm toegepast worden. Hierbij mag ook de lijmtechniek met de ca. 3-8 mm

tussenruimte en de 2 componenten PU-lijm gebruikt worden voor de buitenste plaat.

1.1. Straal ≥ 4.000 mm, buigen met onderconstructieafstand ≤ 300 mm.

Bij deze uitvoering wordt gebruik gemaakt van grootformaatplaten, met lengten van ≥ 2000 mm, die haaks op de onderconstructie bevestigd worden.



1.2. Straal ≤ 4.000 mm tot ≥ 1.500 mm, buigen met onderconstructieafstand ≤ 250 mm.

De FERMACELL Powerpanel H₂O-platen moeten eerst met een mal gevormd worden. Dit heeft een structuurbreuk in de plaat tot gevolg. Het voorvormen van de plaat mag niet leiden tot scheuren van het wapeningsweefsel in de plaat! Daarna kan de plaat op de beschreven wijze gemonteerd worden.

2. Straal van 1.500 mm tot minimaal 150 mm middels inzagen

Voor kleinere stralen van 1.500 tot 150 mm kan de volgende werkwijze aangehouden worden:

- eenzijdig inzagen van de platen met een handcirkelzaag door een deklaag en middenlaag. Één wapeningsweefsel laag mag niet doorgezaagd worden.



- Bij een afstand van 35 mm kan een rondingsstraal van 250 mm gemaakt worden, daarbij moet het buigen gebeuren op een mal (zie afbeelding),



- Na het voorvormen wordt nog op de mal de ingezaagde kant van de plaat voorzien van een laag FERMACELL Powerpanel Afwerkmortel. Dit gebeurt normaliter in 2 arbeidsgangen, waarbij de laatste laag volvlaks wordt aangebracht. Naar wens kan ook gebruik gemaakt worden van een 2-componenten PU-lijm. Daarbij de droogtijden in acht houden.
- Na droging van het element kan de voorgevormde plaat worden verwerkt in de wand.
- De voorgevormde plaat kan met de eerder beschreven voegtechniek met montage met

3-8 mm tussenruimte en verlijmen met 2-componenten PU-lijm verder verwerkt worden.

Met deze methode van voorvormen zijn de meest exotische vormen te maken; een goed voorbeeld is onderstaand weergegeven:



Indien u vragen heeft of nadere verwerkingsadviezen wenst, kunt u contact opnemen met FERMACELL.

Versie 06.2010



www.ecobati.be
info@ecobati.be
tel : +32 (4) 246 32 49
fax : +32 (4) 247 06 07

